



OXIFOR

PINTURA ACRÍLICA EFECTO FORJA

7 buenas razones para utilizar OXIFOR:

1. Esmalte antioxidante acrílico de alto espesor a base de óxido de hierro micáceo.
2. Ideal para el tratamiento de superficies ferrosas, tanto nuevas como ya parcialmente afectadas por los agentes atmosféricos.
3. El inhibidor de corrosión especial que contiene permite una excelente protección.
4. Efecto altamente duradero que permanece inalterable.
5. Confiere a las piezas un aspecto final sin brillo, típico del hierro antiguo.
6. Anticorrosivo libre de plomo o cromo.
7. Secado rápido.

CARACTERÍSTICAS

Apariencia: Líquido a presión.

Color: Gris forja.

Olor: Característico del solvente.

Densidad a 20°C: 0,75 ÷ 0,80 g/ml

Viscosidad de Ford Cup 4 12"

Tamaño de grano: De 8 a 23 micrones.

1 capa de espesor 25 micras

Espesor 3 manos: 50 - 60 micrones

Temperatura de resistencia 100 - 130 °C

Tiempos de secado:

Secado al polvo 2 a 10 minutos.

Secado al tacto 10 a 20 minutos.

Secado en profundidad 24 horas, pasado este tiempo se puede pintar.

Rendimiento: de 1,5 - 2 m² por aerosol dependiendo del grosor de la capa.

Aerosol de 400ml.

UTILIZACIONES

Particularmente adaptado para: Industria, Colectividades y Construcción.

Es ideal para puertas, carpintería de aluminio, tapajuntas, tuberías ferrosas, andamios, bajantes, elementos decorativos.

Ayuntamientos: mobiliario urbano como bancos, barandillas, portones, farolas, jardineras, vallas, etc.

También se recomienda en mantenimiento industrial por su facilidad de uso y particular resistencia a la corrosión.

MODO DE EMPLEO

Utilizar en superficies previamente desengrasadas, desoxidadas y secas.

Suprimir las partes oxidadas no adheridas al metal, para obtener un mejor aspecto de las superficies.

Agitar el aerosol hasta despegar la bola, que se debe oír dentro del aerosol.

Pulverizar a 20 cm. uniformemente sobre el soporte a tratar.

Dependiendo del acabado deseado puede aplicarse hasta una tercera capa cruzada con 30-40 min. de intervalo.

Después de su uso, se recomienda girar boca abajo el aerosol realizando algunas pulsaciones para purgarlo.

PRECAUCIONES DE EMPLEO Y ALMACENAJE

Almacenar en un lugar fresco y seco, lejos de la luz solar y fuentes de calor.

Para más información ver ficha de datos de seguridad.

042023

Las informaciones contenidas en nuestras fichas están basadas en nuestros conocimientos y nuestras experiencias actuales, y son facilitadas a título informativo. No pueden en ningún caso comprometernos en cuanto a una mala utilización de nuestros productos.

SOCOMOR, S.A. – División 7 d'Armor

C/ Diesel, nº1 Bis, Nave 8 – Pol. Ind. Sector Autopista – Apdo. Correos nº12

08150 PARETS DEL VALLES · BARCELONA

Tel. 34 935 738 260 – Fax 34 935 738 261

e-mail: 7darmor@7darmor.es · www.7darmor.es